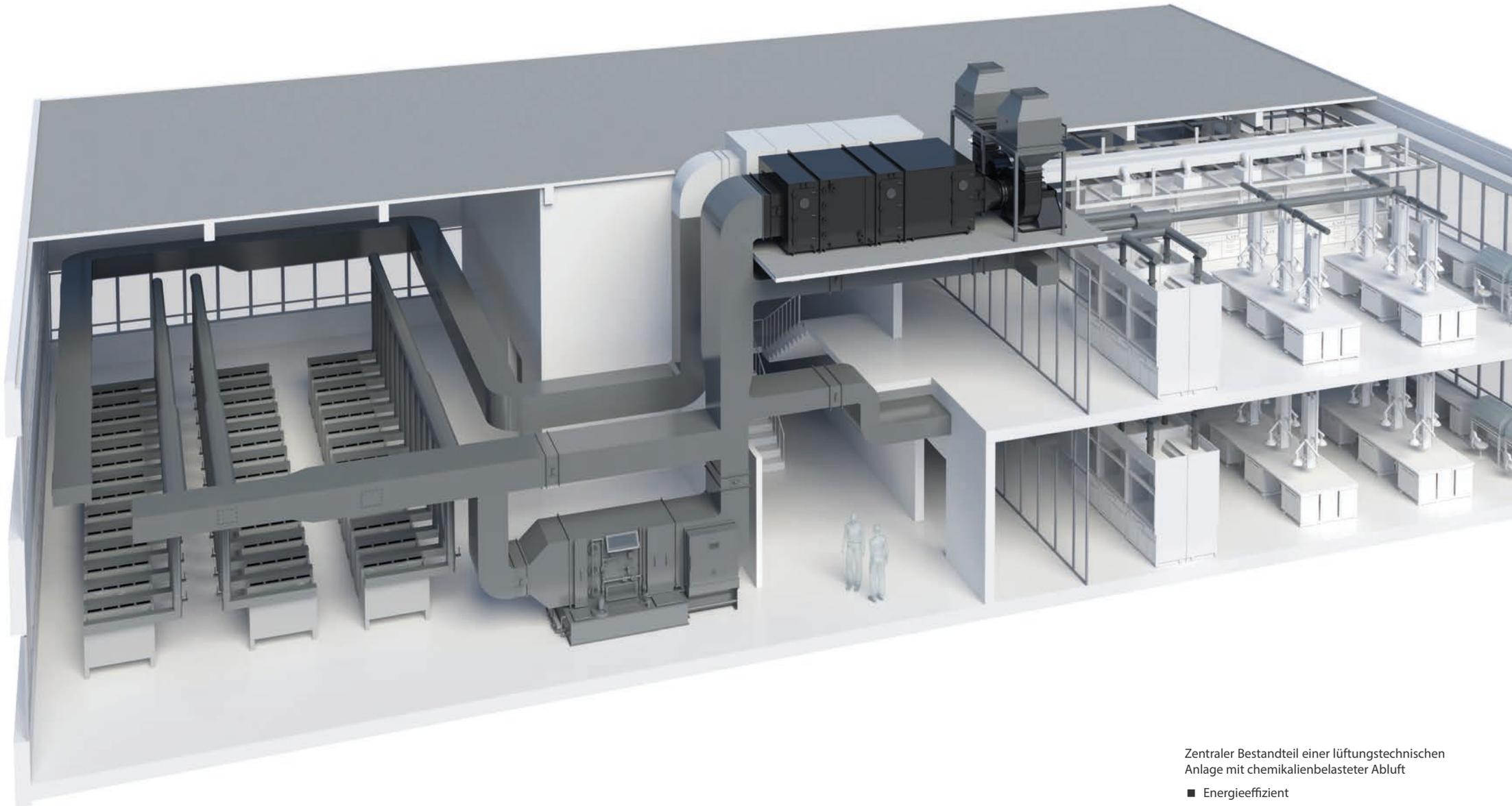


The image shows a large, dark-colored industrial metal cabinet, likely a ventilation unit. On the left side, there is a prominent circular access door with a mesh screen inside. To the right of the door, a vertical panel features several ports and valves. At the top right, there is a valve with a handwheel. Below it are two circular flange ports. Further down, another circular flange port is visible. The cabinet is secured with numerous bolts along its edges. The background is a clear blue sky with some light clouds, suggesting an outdoor or well-lit industrial setting.

**ZUBER**

**ABLUFZENTRALGERÄT**

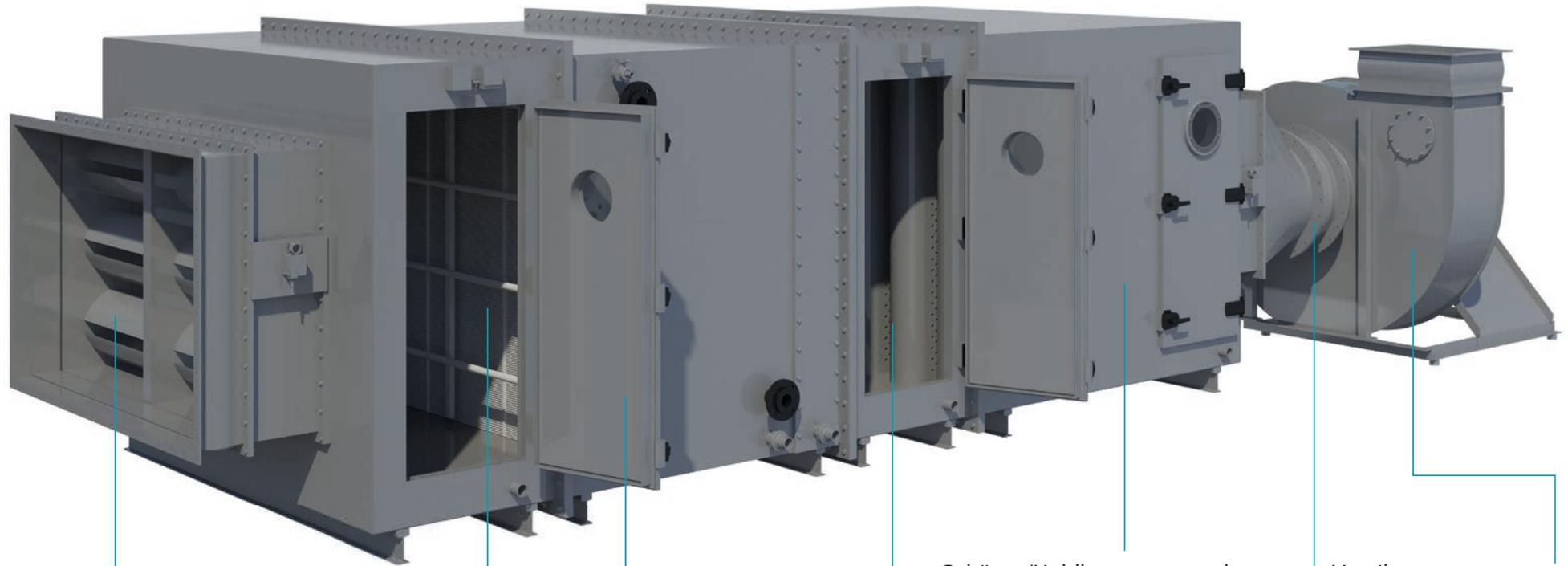
## Abluftzentralgerät



Zentraler Bestandteil einer Lüftungstechnischen Anlage mit chemikalienbelasteter Abluft

- Energieeffizient
- Langlebig
- Wirtschaftlich

Reibungsloses Zusammenspiel von perfekt aufeinander abgestimmten Einzelkomponenten



### Gehäuse/Hohlkammerpaneelen



- Kranfähige, stabile Gehäusekonstruktion in Modulbauweise mit absolut glatten, spaltfreien Oberflächen
- Gas- und flüssigkeitsdichte Schweißnähte, geprüft gemäß DVS
- Hervorragende Isolierung gegen Schall- und Wärmeübertragung

### Ventilator



- Auslegung projektspezifisch abgestimmt auf jeweilige Luftmengen und Druckverhältnisse
- Wahlweise 1 oder 2 Ventilatoren (Ausfallsicherheit, separate Abschaltung)
- Schallentkopplung durch Gummio- oder Federschwingungsdämpfer

### Absperrklappe



- Verlässliche Absperrung des Luftstroms
- Manuell oder elektrisch (auch automatisch) betätigbar
- Luftdicht gemäß der Normen DIN EN 1751, Klasse 4 und DIN 1946, Teil 4 – TÜV geprüft

### Gas-Wasser-Wärmetauscher



- Vollkunststoffkonstruktion zur verlässlichen Energierückgewinnung auch bei aggressiver Abluft
- Kapillaren wahlweise aus PE, PP oder PVDF
- 10-20 Jahre Lebensdauer

### Begehbare Revisionskammern



- Innenbeleuchtung und große Bullaugen ermöglichen einfache Sichtprüfung
- Unkomplizierter Anlagenzugang für Wartungs- und Revisionsarbeiten
- Abschließbare, dichtschießende Türen mit stabilen 3D-Scharnieren

### Kulissenschalldämpfer



- Auslegung auf Schalldämmwert abgestimmt
- Aerodynamisch abgerundete Stirnflächen
- Absorptionsmaterial nicht brennbar und dauerhaft geschützt durch Einfassung in Folie oder Fibertex-Vlies

### Kompensator



- Schwingungsentkopplung zwischen Gehäuse und Ventilator
- Deutliche Reduzierung der Schallübertragung vom Ventilator
- Ausführung wahlweise in PVC-weich oder PP-weich

## Abluftzentralgeräte von **ZUBER** – Konzeption, Herstellung und Montage aus einer Hand

Zentrale Lüftungsgeräte mit Wärmerückgewinnung, in der Schweiz auch Monoblock genannt, werden bereits seit längerem eingesetzt, um stetig steigenden Anforderungen an Energieeffizienz und Klimaschutz gerecht zu werden.

**ZUBER** hat umfangreiche Erfahrung darin, hochwertige, service- und wartungsfreundliche Abluftzentralgeräte aus thermoplastischen Kunststoffen passgenau zu konzipieren und realisieren. Diese ermöglichen es auch bei schadstoffbelasteter, aggressiver Abluft die Anforderungen der EnEV 2009, welche Einrichtungen zur Wärmerückgewinnung in Lüftungsanlagen mit Luftmengen > 4000 m<sup>3</sup>/h einfordert, kompromisslos einzuhalten. Zudem gilt eine entsprechend konzipierte Lüftungsanlage mit einer Rückwärmezahl > 70% gemäß EEWärmeG als Ersatzmaßnahme für den Einsatz regenerativer Energiequellen.

Abluftzentralgeräte von **ZUBER** überzeugen durch hohe Energieeffizienz und Wirtschaftlichkeit, so dass in vielen Anwendungsfällen eine Amortisation in deutlich weniger als fünf Jahren erreicht werden kann. Durch den Einsatz korrosionsbeständiger Kunststoffwerkstoffe wie PP, PPs oder PE und aufgrund der besonders sorgfältigen Verarbeitung und Montage durch unsere eigenen, qualifizierten Fachkräfte erreichen unsere Geräte Spitzenwerte hinsichtlich Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

Die modulare und variable Gehäusekonstruktion unserer Abluftzentralgeräte ermöglicht es, für jeden Anwendungsfall die passende Gerätekombination auszuwählen und Volumenströme bis 100.000 m<sup>3</sup>/h problemlos abzubilden. Zudem können wir dadurch eine optimale Anpassung an die baulichen Gegebenheiten erreichen und eine einfache Einbringung und Montage auf der Baustelle sicherstellen. Die von uns eingesetzten 54 mm starken Hohlkammerplatten isolieren hervorragend gegen ungewollte Schall- und Wärmeübertragung und verbinden geringes Gewicht mit hoher Stabilität.

## Vielfältige Vorteile aus jedem Blickwinkel

### Wirtschaftliche Perspektive

- Hohe Energieeffizienz
- Kurze Amortisationszeit
- Korrosionsbeständigkeit, Langlebigkeit, Zuverlässigkeit

### Projektperspektive

- Maßgeschneiderte kunden- und projektspezifische Auslegung und Konstruktion
- Konzeption, Herstellung und Montage aus einer Hand
- Hohe Flexibilität durch Modulbauweise

### Technische Perspektive

- Gesamtanlage aus optimal aufeinander abgestimmten Einzelkomponenten
- Geringes Gewicht, hohe Steifigkeit, hervorragende Wärme- und Schallsolation
- Montage-, Service- und Wartungsfreundlich

## Unser Profil

Wir sind eine kundenorientierte, agile und innovative mittelständische Unternehmensgruppe, die sich auf die Verarbeitung von thermoplastischen Kunststoffen in herausragender Qualität spezialisiert hat. Unser Produktspektrum umfasst komplette Zu- und Abluftanlagen, Abluftwäscher und Abluftzentralgeräte ebenso wie sämtliche Lüftungskomponenten und Rohrleitungssysteme, aber auch kundenindividuelle Sonderanfertigungen und hochwertige Geräte zur Laborausstattung.

Unsere langlebigen Produkte kommen zum Einsatz in Laboren und Forschungseinrichtungen, bei metallverarbeitenden und galvanischen Betrieben, in der Halbleiter- und Solarzellenindustrie, bei Biogas- und Kompostierungsanlagen aber auch im Maschinenbau und in vielen anderen Bereichen. Wir bieten die komplette Leistungspalette von der Beratung, Planung und Auslegung über Entwicklung und Konstruktion, Produktion, Logistik und Montage bis hin zur Wartung und Instandhaltung.

Um die Anforderungen unserer Kunden schnell, flexibel und kompetent erfüllen zu können, beschäftigen wir mehr als 130 qualifizierte Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter bei der Zuber GmbH an unseren beiden Standorten in Röthenbach (Bayern) und Rudolstadt (Thüringen) sowie bei der Zuber Kunststoff AG in Diepoldsau (St. Gallen).

# ZUBER

### **Zuber GmbH - Stammsitz**

Wiggli 10  
88167 Röthenbach  
Tel. +49 83 84 82 388-0  
info@zuber-gmbh.com  
www.zuber-gmbh.com

### **Standort Rudolstadt**

Breitscheidstrasse 95 c  
07407 Rudolstadt  
Tel. +49 36 72 12 430-0



# ZUBER

KUNSTSTOFF AG

### **Zuber Kunststoff AG**

Rheinstrasse 6  
CH - 9444 Diepoldsau  
Tel. +41 71 544 46 25  
info@zuber-kunststoff.ch  
www.zuber-kunststoff.ch

## KUNSTSTOFF IN FORM